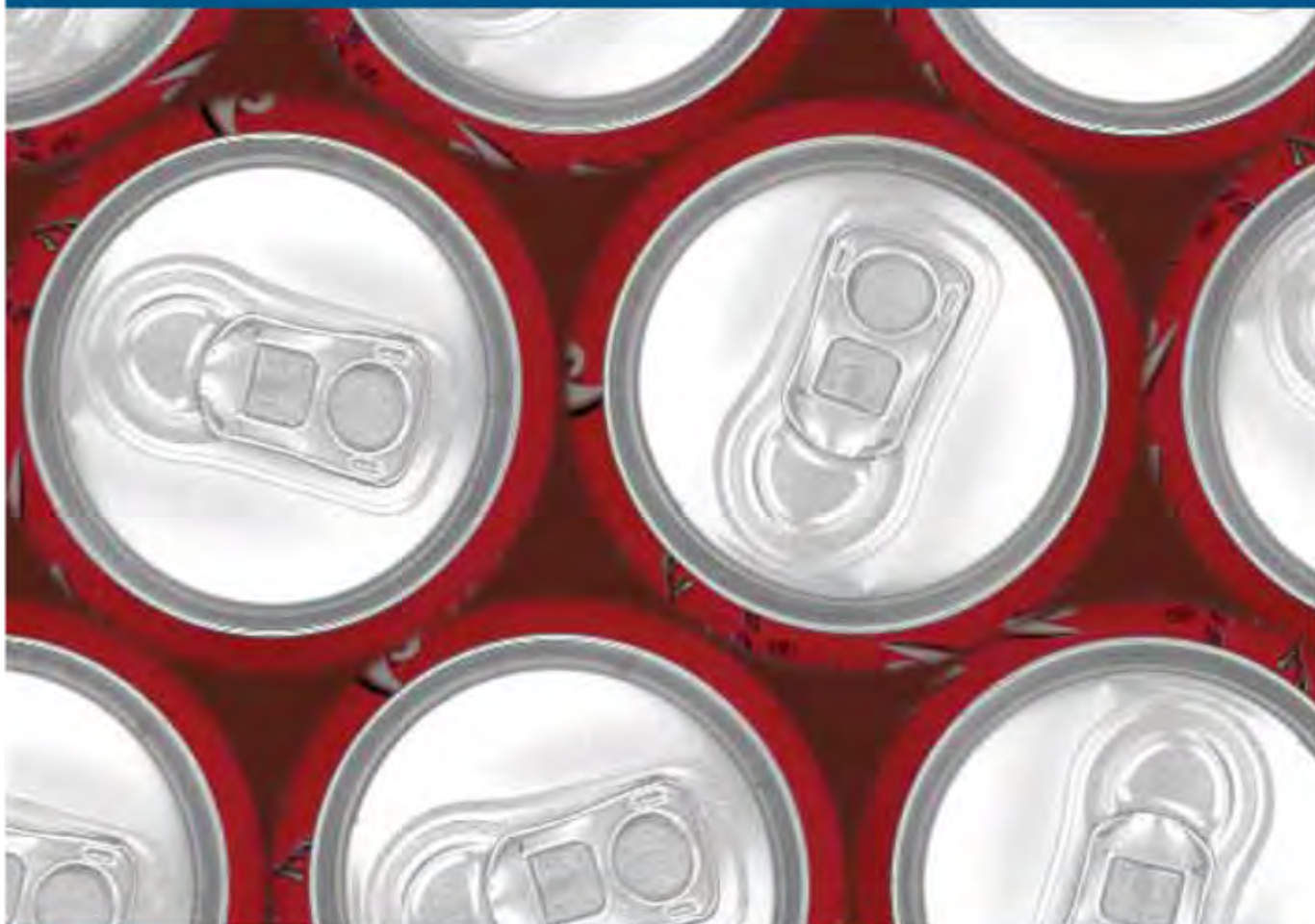


TRANSPORTEUR D'AIR POUR LES CANS (BOÎTES ALLUMINIUM) VIDES

POSIJET-CANS



Le **POSIJET-CANS** est un transporteur à air pour les cans vides, qui les aligne à de très grandes vitesses de remplissage.

POSIMAT 

POSIJET-CANS



LES SYSTÈMES TRADITIONNELS DE TRAITEMENT DES BOÎTES À GRANDE VITESSE PEUVENT CAUSER UNE PERTE DE TRACTION ENTRE LES BOÎTES ET LES TRANSPORTEURS QUI PEUVENT GÉNÉRER DES ESPACES, DES DOMMAGES SUR LES BOÎTES ET DES ARRÊTS DE LA LIGNE. LE POSIJET-CANS ÉVITE CELA GRÂCE À: DES GUIDES DE BOÎTES DISPOSÉS SPÉCIFIQUEMENT; EMPÊCHANT LE MOUVEMENT VERTICAL DES BOÎTES MOYENNANT LES COUVERCLES PERFORÉS; MINIMISATION DE LA FORMATION D'ESPACES PAR UN DISPOSITIF QUI ATTRAPE RAPIDEMENT LES BOÎTES. CE SYSTÈME NE GÉNÈRE PAS SEULEMENT UN GRAND DÉBIT DE BOÎTES MAIS IL LES SEPARÉ EN DOUCEUR EN UNE LIGNE VERS LA LIGNE DE REMPLISSAGE À TRÈS GRANDE VITESSE. LES BOÎTES PASSENT PAR LA PLAQUE PERFORÉE AVEC UNE CONFIGURATION SPÉCIALEMENT CONÇUE ET SONT PROPULSÉES PAR UN GRAND VOLUME D'AIR À BASSE PRESSIION. LA VITESSE DE L'AIR EST FOURNIE PAR UN OU PLUSIEURS VENTILATEURS CENTRIFUGES CONTRÔLÉS ÉLECTRIQUEMENT PAR DES VARIATEURS DE FRÉQUENCE ET PLC POUR PRODUIRE LA VITESSE SPÉCIFIQUE ET LA PRESSIION REQUISE À CHAQUE SECTION DU SYSTÈME.

FLEXIBILITÉ

Cette flexibilité du Posijet-Cans peut être utilisée dans la ligne de boîtes vides aux étapes de Pré-rinçage et de Post-rinçage.

PRE-RINÇAGE: en tant que tampon, séparateur ou alimenteur double pour une ou plusieurs rinceuses.

POST-RINÇAGE: en tant que combinateur / aligneur alimentant une ou plusieurs remplisseuses

Le Posijet-Cans a la capacité de diviser l'arrivée des boîtes en deux sorties simultanées pour utiliser un dépalettiseur alimentant deux rinceuses / remplisseuses et présentant l'avantage supplémentaire de réduire aussi les coûts.

Les systèmes pour les différentes dimensions n'ont besoin que d'un réglage minimal qui peut être effectué automatiquement avec les pressions de fonctionnement toutes pré-sélectionnées dans les programmes du PLC, selon la taille et le matériel (acier, aluminium ou PET).

LES AVANTAGES DU POSIJET-CANS SONT:

- ELIMINATION DE PRATIQUEMENT TOUS LES PROBLÈMES INHÉRENTS AUX SYSTÈMES TRADITIONNELS DE TRAITEMENT DES BOÎTES.
- GRANDE FLEXIBILITÉ / TRÈS GRANDE VITESSE DE LIGNE.
- TRANSPORT EN DOUCEUR DES BOÎTES EN UNE OU PLUSIEURES FILES.
- MANIEMENT DES BOÎTES EN DOUCEUR.

POSIJET CARACTÉRISTIQUES

CAPACITÉ DE TRAITEMENT:	Jusqu'à 4,000 boîtes par minute.
RENDEMENT:	Aligneur individuel 99,0% / Aligneur double 99,5%.
TAILLE DES BOÎTES:	0,2L jusqu'à 0,5L.
MATÉRIEL DES BOÎTES:	Acier-Aluminium-Pet.
PARTIE SÈCHE:	Longueur minimum du tampon: 10m / Avec aligneur simple / double de 5,4m
PARTIE HUMIDE:	Longueur minimum du poumon / Aligneur 8m

UNITÉ DE TRANSFERT DE VIDE (VTU)

L'Unité de Transfert de vide (VTU) s'utilise avec un système de boîtes vides pour éviter que les boîtes tombées et/ou abîmées n'entrent dans l'aligneur POSIJET-CANS, ce qui pourrait causer une interruption du débit de la ligne vers la Rinceuse, la Remplisseuse et la Soudeuse.

La VTU comprend des convoyeurs d'entrée et de sortie séparés par une zone de chute et repris par un convoyage supérieur. Tous ces éléments sont unis électriquement pour fonctionner exactement à la même vitesse afin de permettre un transfert en douceur des boîtes. La vitesse est d'environ 12% plus rapide que la vitesse du système dépalettiseur, ce qui permet à la VTU de créer un espace entre les boîtes, de façon à ce que les boîtes tombées ou endommagées – que le vide ne pourra pas tenir- soient rejetées vers la zone de chute. Si l'équipement aval s'arrête, le vide est maintenu dans la VTU de façon à ce que les boîtes ne tombent

pas et à ce qu'un redémarrage instantané du système soit possible. Le réglage de la hauteur et les réglages variables de la pression de vide permettent un fonctionnement optimum de la VTU en fonction du diamètre, du matériel et de la taille des boîtes vides.

Ce flux de boîtes au long du système d'alimentation de boîtes et la TVU se maintiennent à vitesse constante.

L'acheminement des boîtes au long du système d'alimentation des boîtes et de la VTU est maintenu à une vitesse constante par des programmes pré-sélectionnés dans le PLC et s'ajuste automatiquement selon la demande du Posijet-Cans et de la Remplisseuse de façon à ce que le flux des boîtes soit constant tout au long du système depuis le dépalettiseur jusqu'à la remplisseuse.

Note: Tous les aligneurs doivent être protégés contre les boîtes qui tombent par une Unité de Transfert de Vide (VTU).



CARACTÉRISTIQUES DE LA VTU	CAPACITÉ:	Jusqu'à 4.000 boîtes par minute.
	TAILLE DES BOÎTES:	0,2L jusqu'à 0,5L.
	MATÉRIEL DES BOÎTES:	Acier – Aluminium – PET.
	VITESSES DU CONVOYEUR:	Variable contrôlée du PLC 12% au-dessus du dépalettiseur / système d'alimentation.
VTU DIMENSIONS	CONVOYEUR EN ENTRÉE:	2.0m x 600 – 1000mm. de large.
	CONVOYEUR DE SORTIE:	2.0m x 600 – 1000mm. de large.
	DROP-OUT ZONE:	600mm.
	CONVOYEUR DE VIDE:	2.0m. x 600 – 1000mm. large.
	ENTRAÎNEMENT DES CONVOYEURS:	Moto-réducteur de 0,5Kw.
	VENTILATEUR:	Entraînement direct à 4.0Kw.

World's best seller in machinery and systems for handling plastic bottles: silos, unscramblers, airveyors, conveyors, etc.



ENTRUST YOUR BOTTLES TO THE LEADER®



Europe / Asia: POSIMAT, S.A. Av. Arraona, 23 B.P. 108 08210 Barberà del Vallès Barcelone (Espagne)

Tél. dir. +(34) 93 729 76 16 Standard +(34) 93 729 76 10

Fax +(34) 93 718 88 56 E-mail: sales@posimat.com <http://www.posimat.com>

Amérique: POSIMAT 1646 NW 108 Avenue, Miami, FL 33172, USA

Tél. (305) 477 2029 / 1-888-Posimax Fax (305) 477 8044 E-mail: miami@posimat.com

France: POSIMAT Tél. 04 50 64 05 55 Portable 06 13 45 42 13

Brevets: La plupart des composants et dispositifs décrits dans ce catalogue sont protégés par des brevets internationaux enregistrés ou en cours d'enregistrement. Nous pouvons fournir les numéros de brevets de chaque pays sur simple demande.