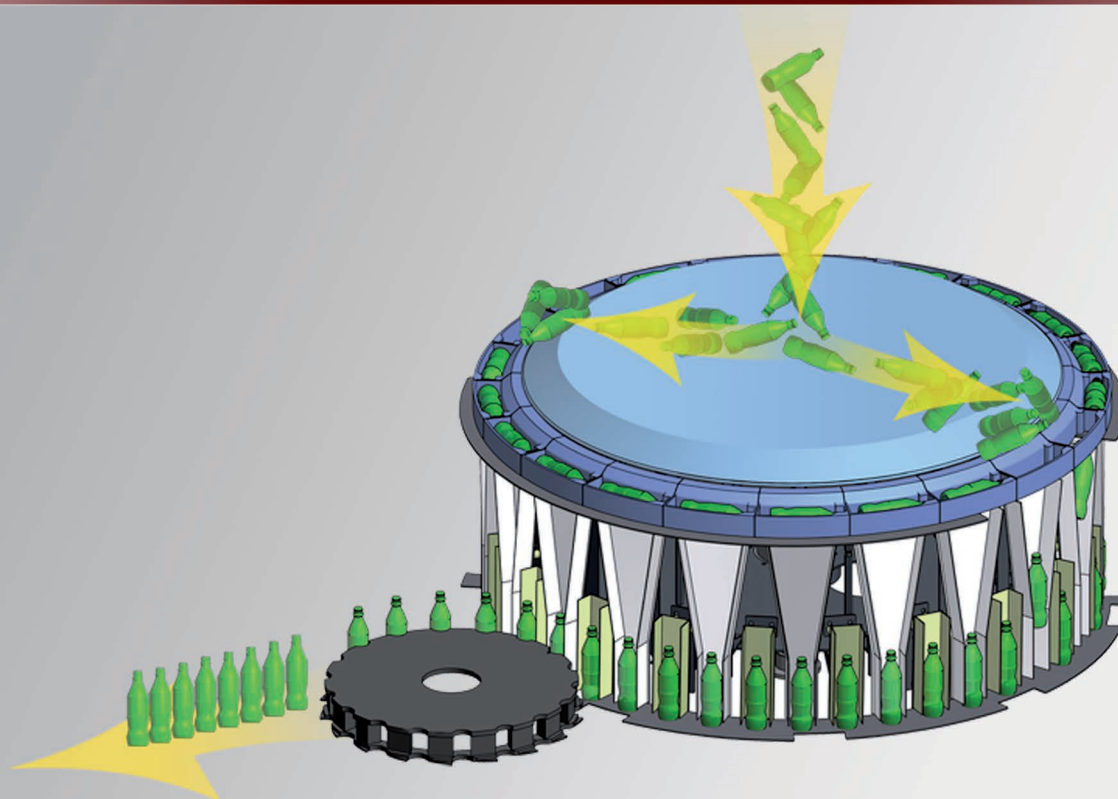




MULTICHUTE

REDRESSEUR POUR HAUTE CADENCE AVEC VITESSE DE ROTATION PLUS BASSE



Système de chargement intérieur pour chutes multiples permettant d'importantes productions avec un diamètre inférieur et une vitesse de rotation inférieure.

Modèle adaptable à tout type de changement de format POSIMAT:

- Remplacement de pièces de format (Changement de format type N).
- Automatique et instantané (Changement de format type POSIFLEX-A).
- Réglable manuellement (Changement de format type POSIFLEX-M).

Alimentation de bouteilles adaptable selon les besoins (trémie/élévateur, silos ou silo intégré).

Sortie de bouteilles adaptable selon les besoins (grâce à un convoyeur à chaîne ou un convoyeur aérien POSIJET).

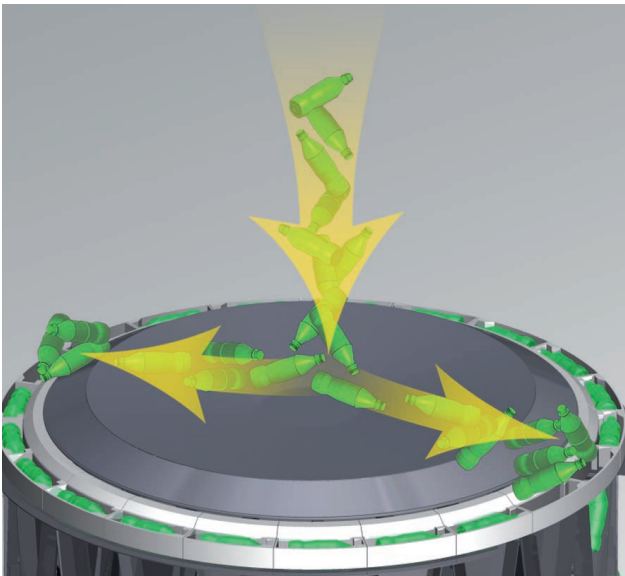
Conçu pour **réduire les interventions de maintenance** et les pièces de rechange (comme toute la gamme POSIMAT).

Conçu pour **réduire la consommation d'énergie** (air comprimé et électricité).

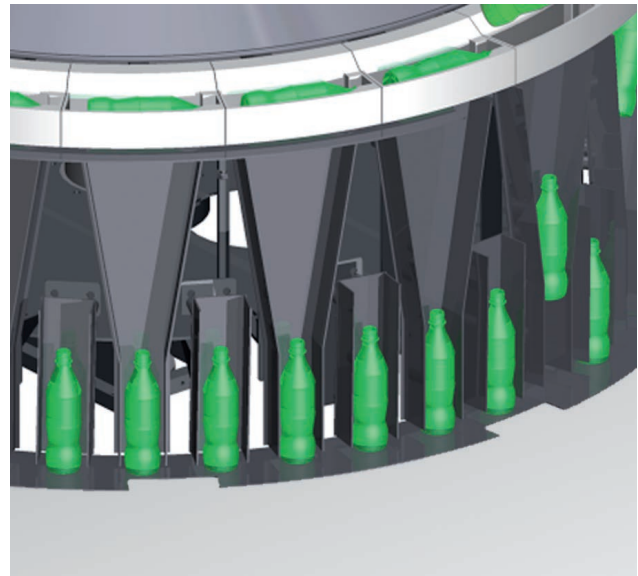
Cabine ACCESS avec plusieurs portes et fenêtres pour un meilleur contrôle, une meilleure inspection et pour faciliter la mise en oeuvre des systèmes TPM et similaires.



Principe de fonctionnement



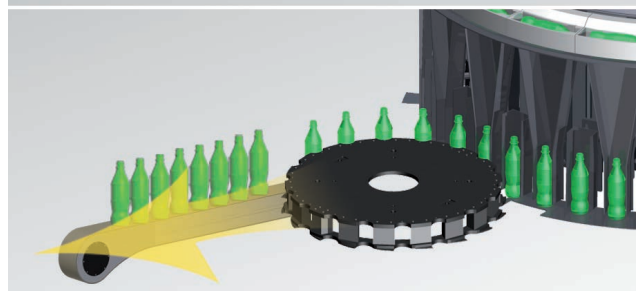
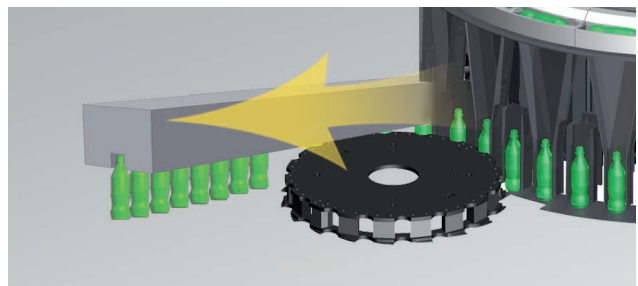
Avec le système de chargement à chute multiple ou MULTICHUTE, les bouteilles du disque supérieur sont distribuées vers deux zones de chargement de sorte qu'à chaque rotation du disque, chaque entonnoir positionne deux bouteilles (au lieu d'une seule comme le système de chargement simple ou classique).



Ceci se réalise en déplaçant la bouteille de l'entonnoir principal sur un entonnoir auxiliaire afin que l'entonnoir principal soit libre pour la seconde chute.



L'étoile de sortie vide les entonneurs principaux mais aussi les auxiliaires afin qu'ils puissent de nouveau être remplis lors de la rotation suivante du disque.



Depuis l'étoile de sortie, les bouteilles sont transférées sur la ligne par un convoyeur aérien (POSJET) ou par un convoyeur à chaîne, en fonction du projet.