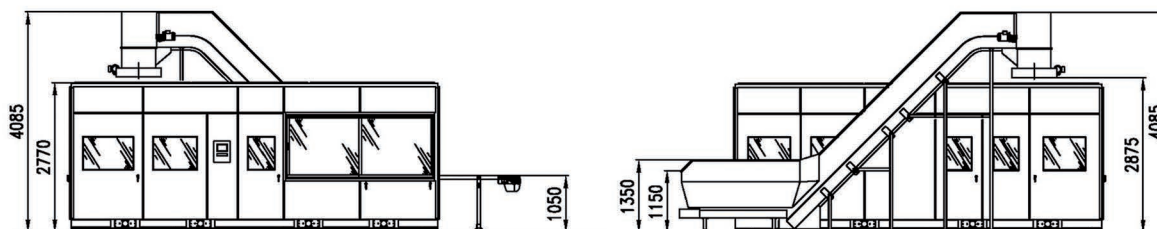
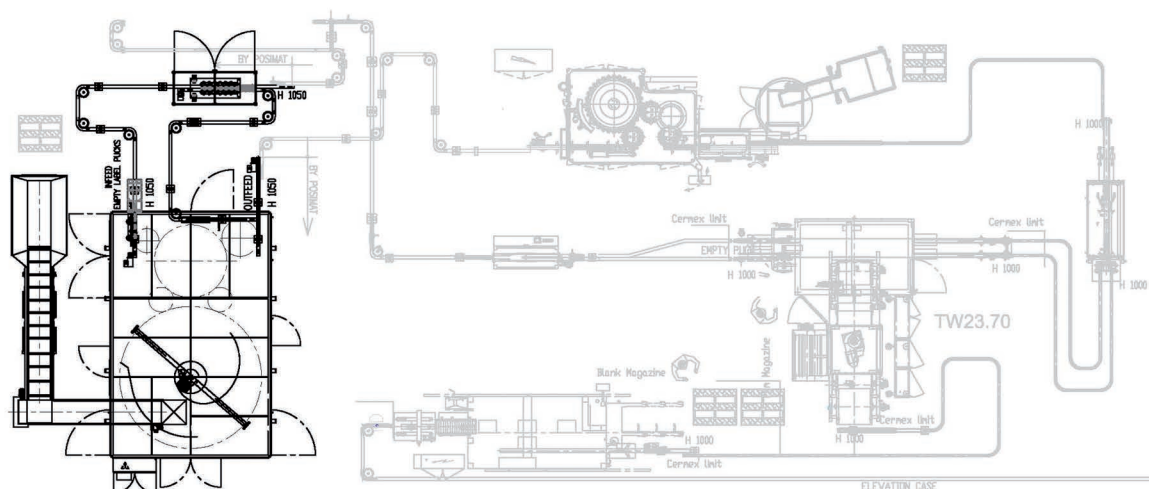




MONOCHUTE

POSICIONADOR PARA ALTAS PRODUCCIONES



Las botellas caen por gravedad dentro de las piezas selectoras desde el disco central de recepción, por lo que ningún mecanismo externo es necesario en el deslizamiento de las botellas, ni rampas, columnas, ganchos o cintas, sólo el sistema tradicional de POSIMAT y la simple gravedad.

Así pues, el **mantenimiento** de esta máquina es **muy simple y económico**: un cojinete central que gira a baja velocidad y que está lubricado de por vida.

La construcción y el uso de embudos abiertos elimina las botellas que se quedan atrapadas, ya sea debido a un error en el tamaño o debido a que la botella está dañada.

La velocidad de rotación de esta máquina está determinada por el número de botellas que entran en la llenadora, por lo tanto, las dos velocidades están sincronizadas continuamente, para que el posicionador trabaje a la menor velocidad posible, a fin de evitar continuos paros y arranques que de otra forma ocurrirían.

Un sistema de detección controla el número de botellas que entra en la máquina. Esta detección está conectada al sistema automático de alimentación del posicionador (elevador y tolva).

Posibilidad de **cambio de formato automático e instantáneo**, inspirado en el sistema POSIFLEX-A. *Para más detalle consulte el catálogo correspondiente.*



POSICIONADOR PARA ALTAS PRODUCCIONES

Los posicionadores de alta velocidad MONOCHUTE POSIMAT llevan una cabina con una estructura tubular de acero inoxidable y paneles en acero plastificado galvanizado (opcionalmente los paneles pueden ser en acero inoxidable). El diseño de la cabina, insonorizada y cerrada, permite un continuo control visual de la máquina a través de sus ventanas, mientras las puertas laterales permiten el acceso para la limpieza así como para un rápido control de los mecanismos internos.

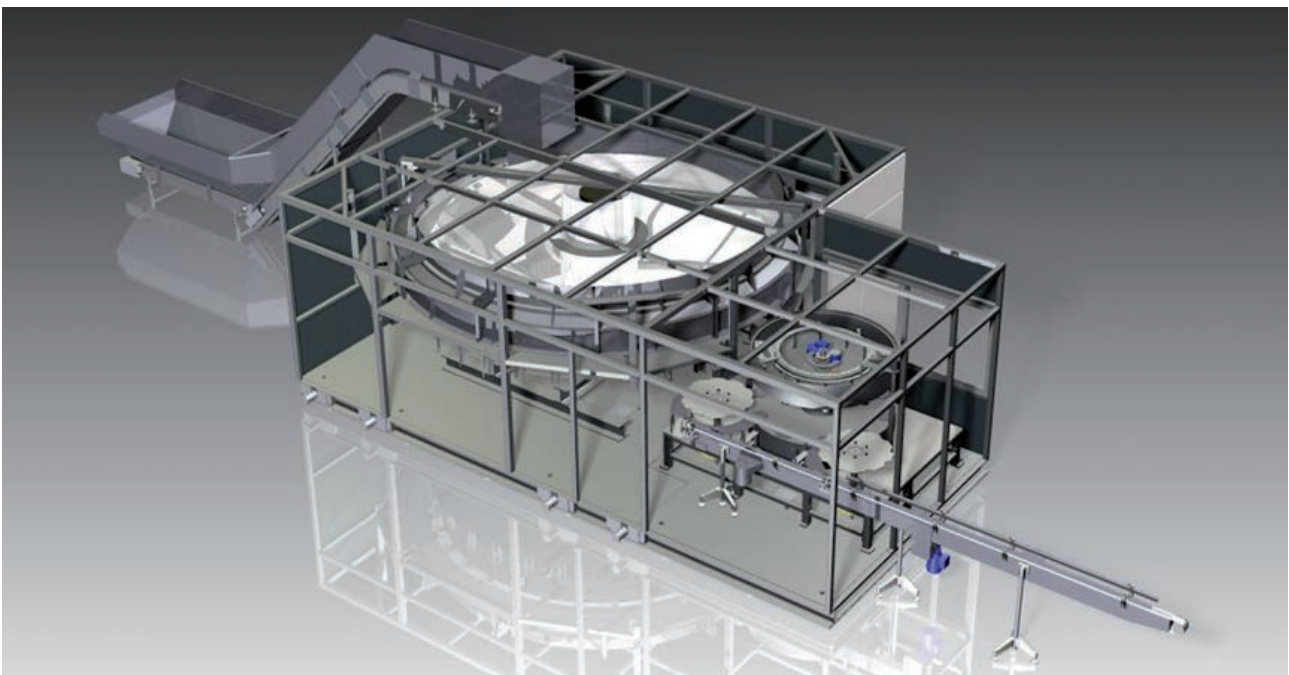
La parte superior de la máquina está equipada con cubierta para reducir el nivel sonoro así como para evitar el acceso al interior de la máquina mientras ésta está funcionando.



Modelo de posicionador **MONOCHUTE-40** con sistema de cambio de formato **POSIFLEX-A**, **BTU*** incorporada en monoblock y cabina de acero inoxidable



Modelo de posicionador **MONOCHUTE-45** con sistema de cambio de formato **POSIFLEX-A** y **Orientador Rotativo** incorporado en monoblock



Interior de **MONOCHUTE-50** con **Orientador Rotativo** incorporado en monoblock. (Simulación 3D)

Los posicionadores MONOCHUTE están diseñados para incorporar el revolucionario y exclusivo sistema de cambio de formato automático e instantáneo POSIFLEX-A de POSIMAT. Simplemente pulsando un botón, este cambio de formato se realiza automáticamente en las piezas selectoras así como en los embudos de caída.

***BTU** (BOTTLE TRANSFER UNIT): orientador e insertador de botellas en pucks. *Para más detalle consulte el catálogo correspondiente.*