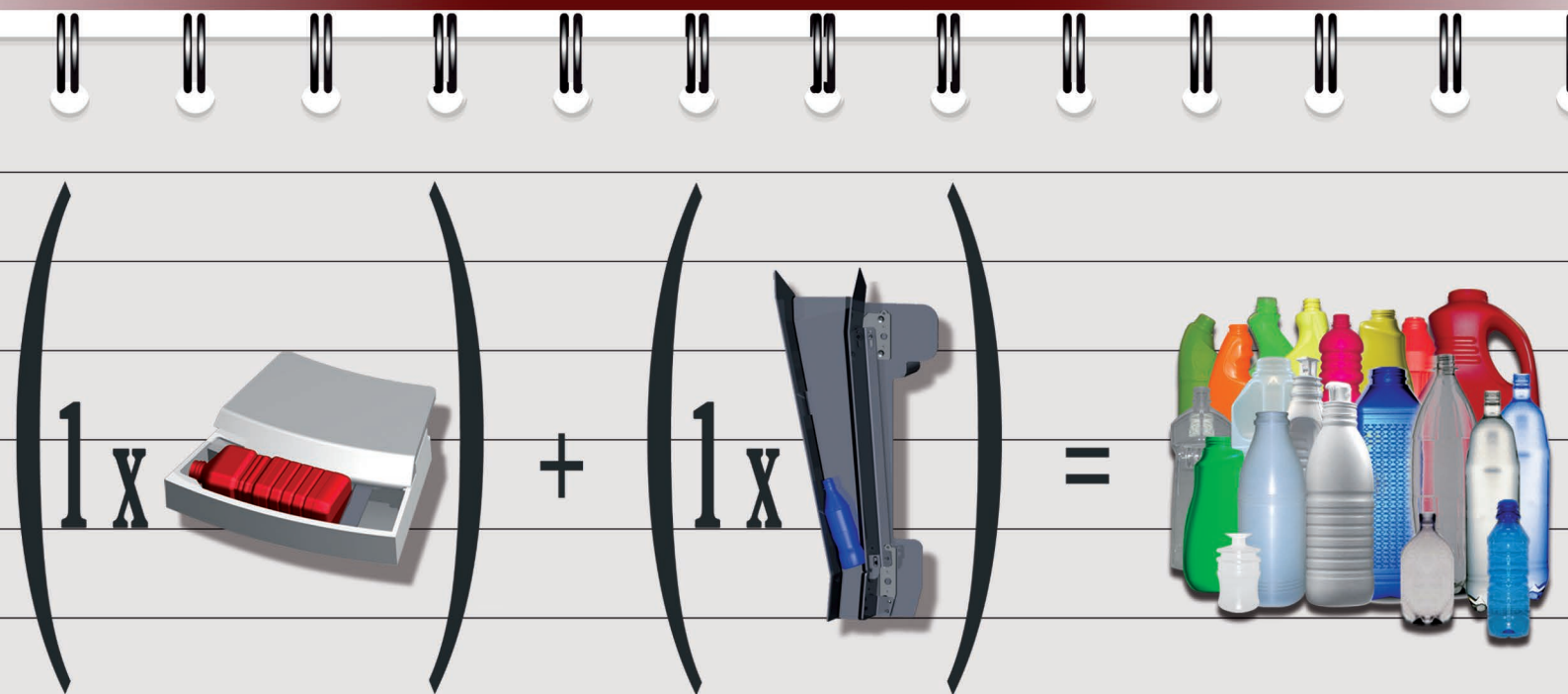


# POSIFLEX款 - M型

手动换瓶系统



仅需一组套件（选定槽和料斗）即可处理各种类型的瓶子，能适应不同的高度、直径、材料及外观。

需通过设备出厂时设计的颜色图表手动调节预设位置。

每一组套件（选定槽和料斗）的更换时间为30 - 40秒。

即便是非专业员工也可完成该调整。

进行换瓶时不需要将套件移除。

如同博西玛（POSIMAT）所有产品一样，专以减少维修时间和零配件的使用而设计。

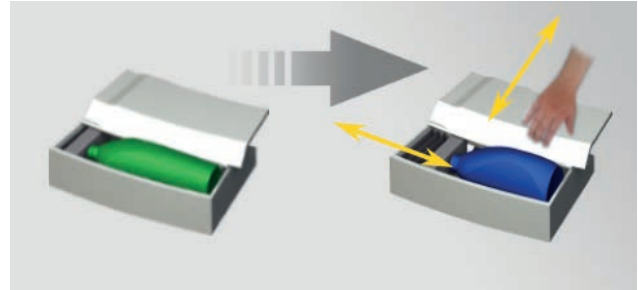
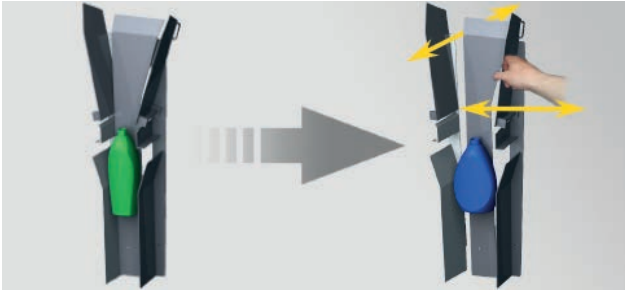
专以减少能量消耗而设计（压缩空气和电力）。

不同的产品输出方式以适应您的需求（通过链式输送机或POSIJET气动输送机）。



## 运作方式

格式套件由选定槽和料斗组成，虽然两者是独立生产的，但它们之间可互相调整。



针对各类瓶子所需的调整在博西玛 ( POSIMAT ) 设备的制造和测试过程中确定。

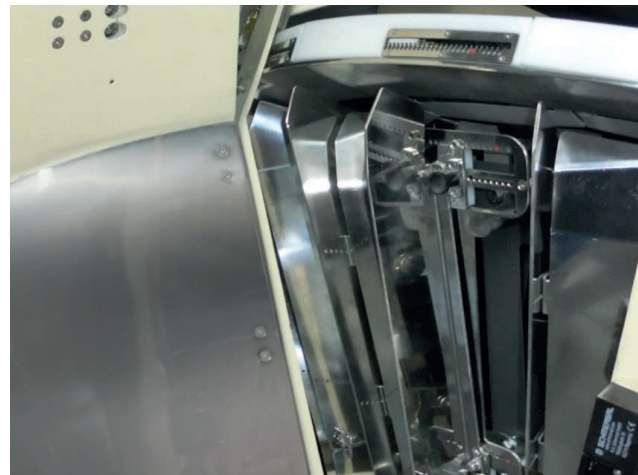
位置参数由颜色系统标识，并在摘要表中留下了详细说明，以便理解。

操作员只需根据表中的设置进行换瓶。由于位置是预先设定的，所以不存在错配或错误的选项。

换瓶的设定可通过我们的ACCESS系列（配有设备舱）或MASTER系列（配有固定保护措施）完成。



ACCESS系列的POSIFLEX-M-15型号理瓶机内部



MASTER-FLEX-M-10型号理瓶机内部

不需要根据生产瓶型的不同而贮存不同的套件。

生产属于同一范围的瓶子无需再次购买新套件（避免经济投资和制造新套件的等待时间。）

如果将来的某类瓶子超出预设范围，可制造新套件