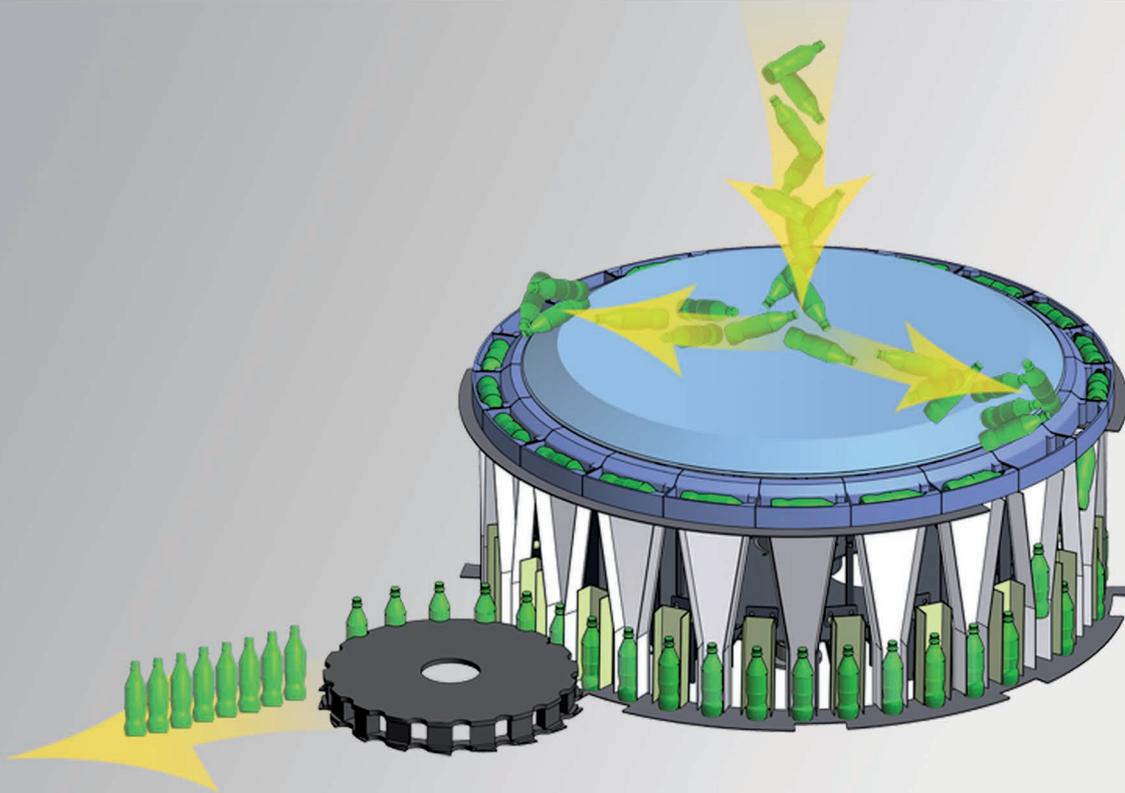




# MULTICHUTE

HOCHLEISTUNGS-FLASCHENAUFRICHTER MIT GERINDER DREHGESCHWINDIGKEIT



**Internes Aufrichtsystem mit mehreren Fallschächten für hohe Leistungen bei kleinen Flaschendurchmessern und reduzierter Drehgeschwindigkeit.**

Dieses Aufrichtsystem kann in allen Formatwechselsystemen von POSIMAT eingesetzt werden:

- Manuell mit Formateilen (Formatwechsel Typ "N").
- Vollautomatisch (Formatwechsel Typ "POSIFLEX-A").
- Manuell einstellbar (Formatwechsel Typ "POSIFLEX-M").

Die Flaschenzuführung kann individuell angepasst werden (mittels Hopper und Schrägförderer oder freistehenden, alternativ aufgebauten, Flaschensilos).

Der Flaschenauslauf erfolgt entsprechend den Anforderungen der Abfülllinie (mittels Schramnierbandbahn oder Lufttransporteur vom Typ POSIJET).

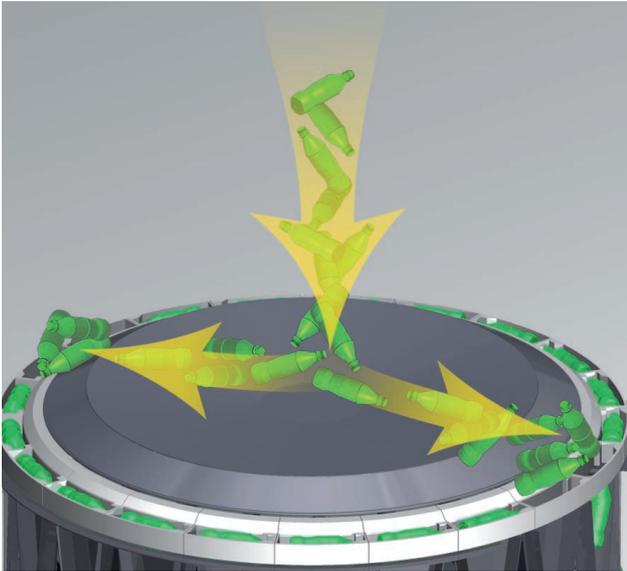
Wie alle Anlagen aus dem Hause POSIMAT ist auch **dieses System sehr wartungsfreundlich** und es gibt kaum Verschleissteile.

Weiterhin wurde es entwickelt mit Hinblick auf **einen geringen Energieverbrauch** (Druckluft und Strom).

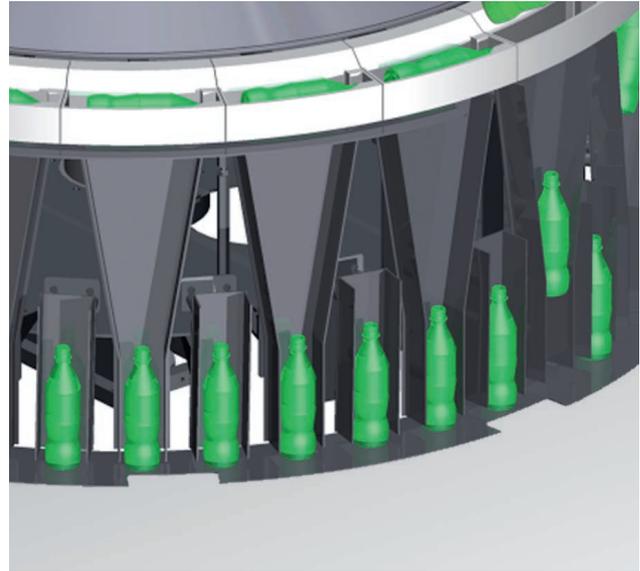
Eingesetzt im Kabinensystem der ACCESS-Maschinen mit grossflächigen Türen und Fenstern ermöglicht es eine bessere Kontrolle der Funktion der Maschine und deren Inspektion. Weiterhin erlaubt es den Einsatz von TPM-Systemen oder anderen.



## Funktionsprinzip



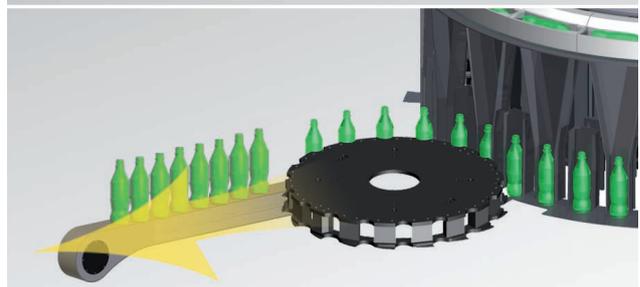
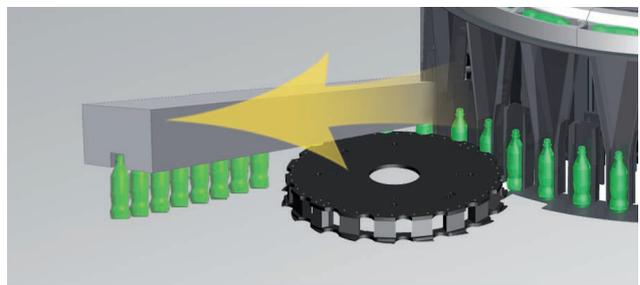
Mit dem Multischachtsystem oder der MULTICHUTE werden die Flaschen auf der oberen Verteilerscheibe so in die 2 Ladebereiche geleitet, das bei jeder Umdrehung 2 Flaschen gleichzeitig in die Fallschächte gelangen und über die Flaschentrichter positioniert werden (im Gegensatz zu einer Flasche bei den einfachen und klassischen Systemen).



Dies wird realisiert, indem die Flasche des Hauptfallschachtes in einen Zusatztrichter abgeleitet wird und so der Hauptschacht eine weitere Flasche aufnehmen kann.



Der Auslaufstern übernimmt die Flaschen gleichzeitig von beiden Fallschächten, dem Haupt- und dem Zusatzschacht, damit diese bei der nächsten Umdrehung der Sortierscheibe erneut befüllt werden können.



Die Flaschen werden dann aus dem Auslaufstern an die Flaschenlinie übergeben, gemäss den Anforderungen entweder in eine Lufttransporteur vom Typ POSIJET oder auf einer Scharnierbandbahn.