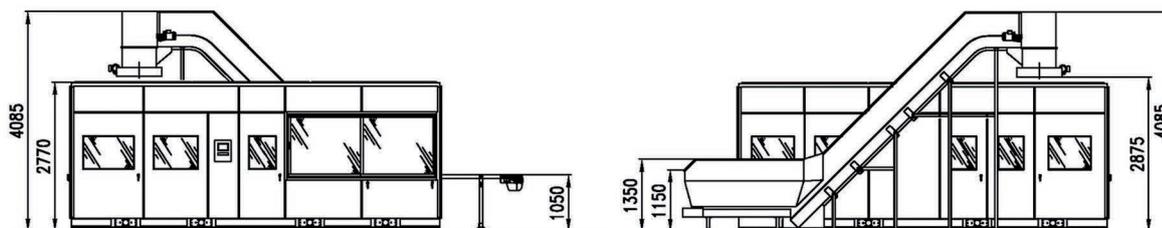
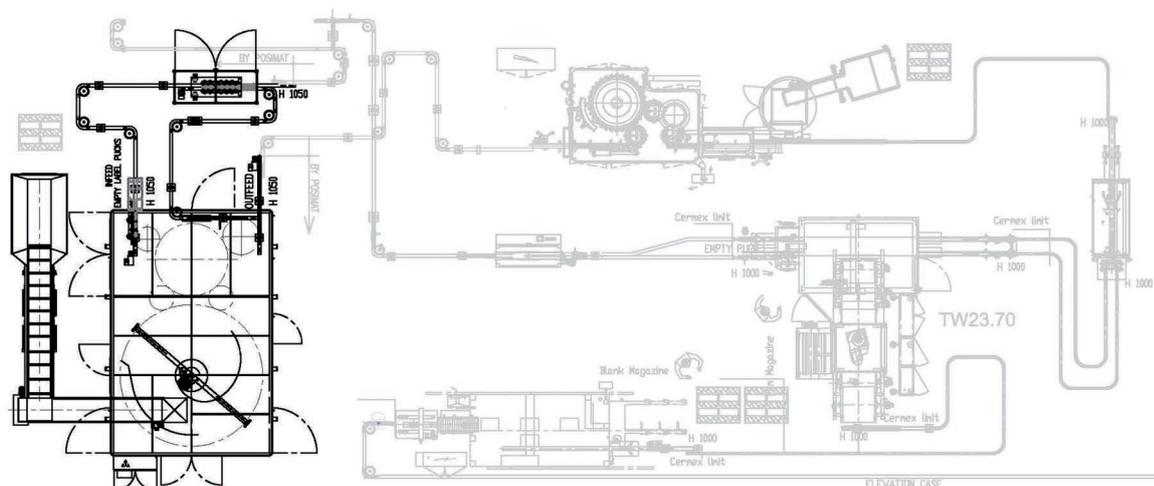




MONOCHUTE

REDRESSEUR HAUTE CADENCE



Les bouteilles glissent à l'intérieur des alvéoles depuis un disque central de réception par simple gravité (système traditionnel de Posimat). Aucun mécanisme externe n'est nécessaire au déplacement des bouteilles : ni dispositif de levage, ni rampes, ni crochets, ni courroies.

Par conséquent la **maintenance** de cette machine est **ultra simple et économique** : un moteur central, lubrifié à vie, entraîne le carrousel à vitesse lente.

L'utilisation d'entonnoirs ouverts élimine les bouteilles qui peuvent rester bloquées, dans le cas d'une introduction d'un format de bouteilles erroné ou abîmé.

La vitesse de rotation de cette machine est déterminée par le nombre de bouteilles qui arrivent à la remplisseuse, cette synchronisation en continu permet de faire travailler le redresseur à une vitesse constante afin d'éviter des arrêts et redémarrages permanent.

Un système de détection contrôle le nombre de bouteilles qui entre à l'intérieur de la machine. Celui-ci est directement connecté au système d'alimentation automatique du redresseur (trémie et élévateur).

Possibilité de **changement de format automatique et instantané**, inspiré du système POSIFLEX-A. *Pour plus d'informations, consulter le catalogue correspondant.*



Les redresseurs haute cadence MONOCHUTE POSIMAT possède une cabine à structure tubulaire en acier inoxydable et des panneaux en acier galvanisé (en option ces panneaux peuvent être en inox). Le design de cette cabine d'insonorisation équipée de portes et fenêtres permet d'assurer un contrôle visuel de la machine et facilite l'accès à l'intérieur pour les phases de nettoyage et de maintenance.

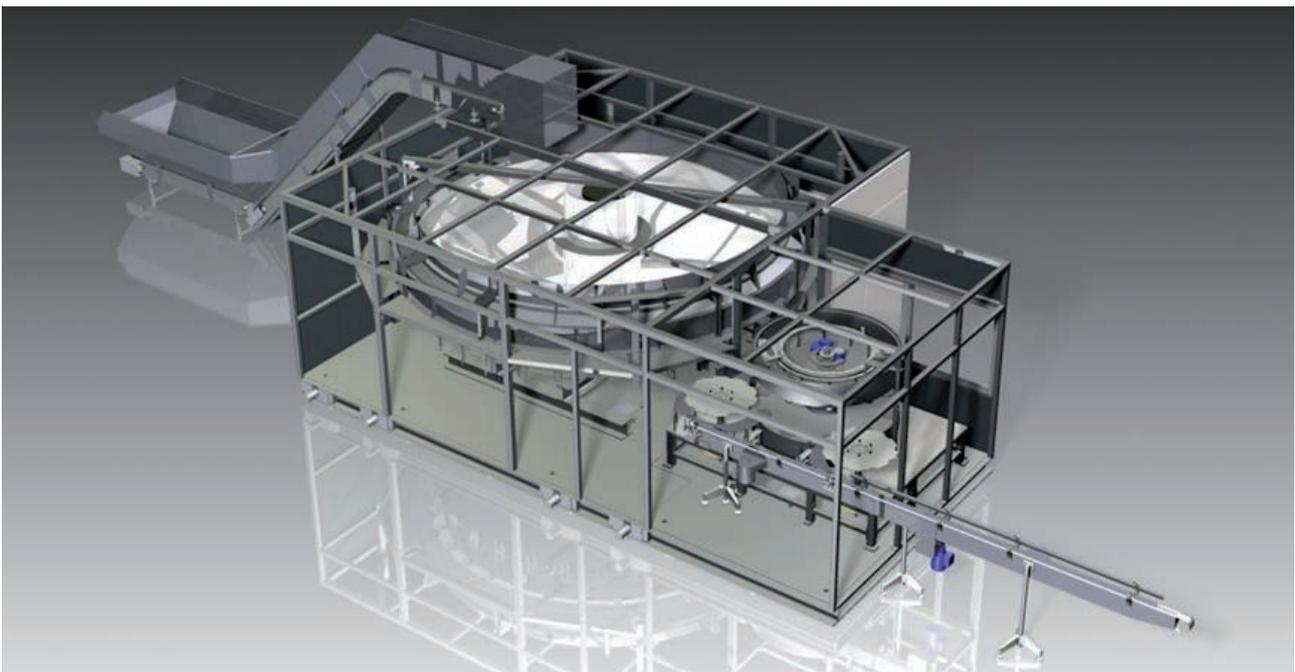
La partie supérieure de la machine est complètement couverte pour réduire au maximum le niveau sonore et pour interdire l'accès à l'intérieur lors du fonctionnement.



Modèle de redresseur **MONOCHUTE-40** avec système de changement de format **POSIFLEX-A**, **BTU*** intégré en monobloc et cabine en acier inoxydable



Modèle de redresseur **MONOCHUTE-45** avec système de changement de format **POSIFLEX-A** et **Orienteur Rotatif** intégré en monobloc



Intérieur d'un **MONOCHUTE-50** avec **Orienteur Rotatif** intégré en monobloc. (Simulation 3D)

Les redresseurs MONOCHUTE ont été dessinés pour incorporer le système de changement de format automatique et instantané, révolutionnaire et exclusif de POSIMAT, nommé POSIFLEX-A. Le changement de format se fait automatiquement dans les pièces de sélection et dans les entonnoirs de chute en appuyant sur un seul bouton.

***BTU** (BOTTLE TRANSFER UNIT): orienteur et unité d'insertion de bouteilles en godets. *Pour plus d'informations, consulter le catalogue correspondant.*