

ACCESS

POSICIONADORES CON CABINA ACCESIBLE



El sistema ACCESS cuenta con una **cabina** que permite **total acceso al interior** del equipo, lo que **facilita las tareas** de inspección, mantenimiento y limpieza.

En funcionamiento, sus múltiples ventanas permiten **ver** desde el exterior lo que ocurre en cualquier momento, así como **inspeccionar** el equipo **sin necesidad de parar la producción**.

ACCESS garantiza total visibilidad con acceso «cero» a las partes móviles; su sistema de seguridad evita la apertura de puertas y accesos durante el funcionamiento de la máquina.



¿QUÉ ES UN POSICIONADOR?

Un posicionador es una máquina destinada a alimentar botellas de plástico vacías a una línea de llenado de manera continua, regular y automática.

Es una adición a la línea de embotellado a considerar, puesto que no solamente tienes unos requerimientos laborales reducidos y una excelente relación coste eficiencia, si no que además aumenta la higiene y asegura continuidad en la entrega de botellas a la línea de llenado.

El primer posicionador con el sistema rotativo POSIMAT fue desarrollado en 1977, mientras que los sistemas de cambio rápido de formato, rechazo de botellas defectuosas y otros dispositivos fueron diseñados y patentados posteriormente.

Su eficiencia se mide por:

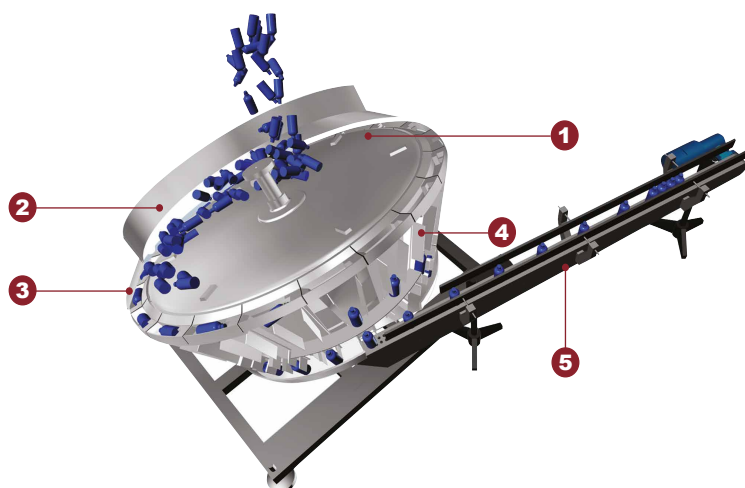
- **Ahorro en mano de obra,**
- **Higiene en el manejo de botellas,**
- **Continuidad en la línea de llenado.**

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DE UN POSICIONADOR POSIMAT ACCESS

Las botellas entran al interior del equipo a través de una tolva de alimentación. Mientras el disco (1) está girando, las botellas que han entrado se van colocando en la periferia del mismo. El elemento pre-orientador (2) y los chorros de aire (para evitar el contacto físico con las botellas) conducen a las botellas a introducirse tumbadas dentro de las piezas selectoras o segmentos (3).

Una vez las botellas se encuentran dentro de las piezas selectoras (3), los chorros de aire comprimido garantizan que todas ellas estén bien colocadas. De lo contrario, las botellas son expulsadas al disco de nuevo.

Ya colocadas en las piezas selectoras (3), éstas van descendiendo suavemente a través de los embudos (4). Esto permite que las botellas posicionadas se desplacen cómodamente por su propio peso antes de que se sitúen en el transportador de salida (5). Debido a la forma especial de las piezas selectoras, las botellas siempre aparecerán de pie en el transportador de salida (5), a pesar de si se han colocado tumbadas con el cuello hacia adelante o a pesar de que no estén dentro de las piezas selectoras.



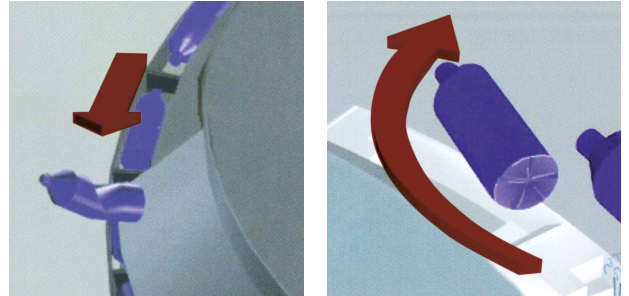
- 1 Disco distribuidor
- 2 Dispositivo de pre-orientado
- 3 Pieza selectora
- 4 Embudo
- 5 Transportador de salida

ACCESS, LA SOLUCIÓN AL PROBLEMA DE LAS BOTELLAS DEFECTUOSAS

Cuando una botella defectuosa entra en el interior del posicionador puede sucederle lo siguiente:

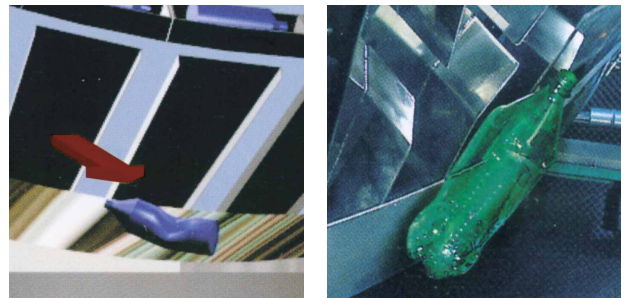
1 QUE LA BOTELLA QUEDE ATRAPADA DENTRO DE LA PIEZA SELECTORA.

Acción: Un detector electrónico disparará un soplado de aire comprimido instantáneo, que en la gran mayoría de los casos desplazará la botella de la pieza selectora. (sistema patentado).



2 SI A PESAR DE ELLO LA BOTELLA DESCENDE POR EL EMBUDO.

Acción: Debido al sistema de embudos abiertos (patentado) la botella es desplazada del embudo por fuerza centrífuga y cae al suelo del posicionador.

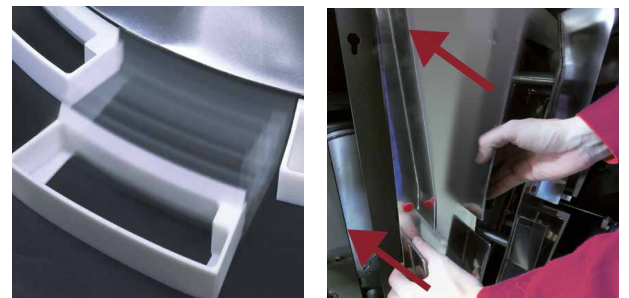


DOS VERSIONES DE CAMBIO DE FORMATO

Para minimizar los tiempos de parada, ambos cambios son sin herramientas y fáciles de realizar por personal no cualificado.

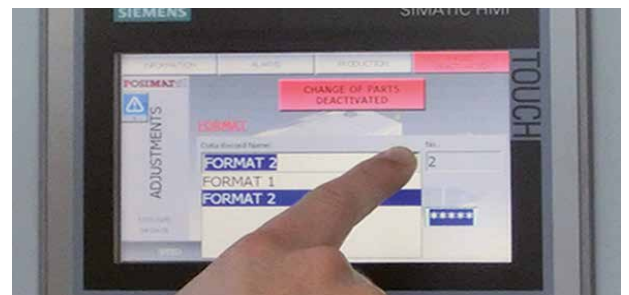
1 REEMPLAZO DE PIEZAS SELECTORAS Y EMBUDOS

Cambio de formato manual. Se realiza reemplazando el juego existente de piezas selectoras y embudos por el del nuevo formato a posicionar, sin herramientas ni ajustes y en solo unos pocos minutos.



2 POSIFLEX-Automático

El único sistema de cambio de formato del mercado que se realiza de forma totalmente automática e instantáneamente, simplemente pulsando un botón.



SUAVIDAD EN EL MANEJO DE LAS BOTELLAS

En el interior del posicionador las botellas se mueven por su propio peso o mediante la ayuda de chorros de soplado de aire. **No hay ninguna pieza mecánica que haga presión sobre la superficie de las botellas;** aunque se trate de botellas con serigrafía, etiquetadas o de material plástico PET, ninguna de ellas se deforma o se raya.

DESCRIPCIÓN DE LA CABINA

El diseño de la cabina ACCESS **permite al usuario visualizar perfectamente todo el recorrido que sigue la botella** durante cada una de las fases del proceso de posicionado, desde la entrada al posicionador hasta su salida sobre el transportador en dirección a la línea de llenado. De este modo **se puede detectar inmediatamente cualquier anomalía**: suciedad, botellas rotas, elementos extraños que hayan accedido al posicionador, etc.



Cabinas completamente cerradas de paneles practicables y **puertas de fácil acceso para realizar cambios de formato y trabajos de limpieza e inspección**. Disponible en dos tipos de acabado: acero plastificado o acero inoxidable AISI 304, con **insonorización de 80dB(A)**, así como cabinas con una mayor **insonorización de hasta 75dB(A)**.

La cabina protege al operario de accidentes, aísla el interior del posicionador de la suciedad ambiental y reduce el nivel sonoro.

service and sales support worldwide

POSIMAT HQ

Barcelona
+34 93 729 7616
sales@posimat.com

POSIMAT USA

Miami
+1 305 477 2029
miami@posimat.com

POSIMAT ASIA SERVICE

Kuala Lumpur
+60 112 1125246
service.asia@posimat.com

POSIMAT INDIA

Pune
+91 80558 51501
santosh.zope@posimat.com

www.posimat.com